

QUILOSA PROFESSIONAL ORBAFOAM Fijación PRO

Tejas Cánula ERGO

Adhesivo en espuma de PU profesional diseñado para pegar y colocar todo tipo de tejas a superficies de hormigón, mortero, madera o fibrocemento. Sustituye al mortero, reduciendo los tiempos de trabajo y los costes. Los ensayos realizados por Tecnalia avalan el producto y certifican su aptitud para la instalación de tejas. Resiste ráfagas de viento de hasta 110 km/h.



VENTAJAS

- alto rendimiento
- baja acumulación para la estabilidad de las piezas adheridas
- excelente adhesión a los materiales de construcción más comunes
- fácil y cómodo de aplicar

USO RECOMENDADO

- pegado de tejas cerámicas en cubiertas inclinadas a soportes como hormigón, mortero, madera o fibrocemento
- sellado de techos, paredes y juntas de piso
- aislamiento térmico
- aislamiento acústico

1/5

SELENA IBERIA, SLU

Marie Curie, nº19, planta 6,1.
28521 Rivas, Madrid-España
ES: +34 900 92 32 95

R. Calouste Gulbenkian, nº52, 7º, E4
4050 - 144 Porto - Portugal
PT: +351 800 919 552

info@quilosa.com
www.quilosa.com

NORMAS / ENSAYOS / CERTIFICADOS

Información adicional

- ITB-KOT-2018/0441
- Cumple con los requisitos de la etiqueta francesa A+

DATOS TÉCNICOS

Color	Valor
Bricky	+
Parámetro (+23°C/50% RH)	Valor
Capacidad (espuma libre) (RB024) [l]	32 - 40
Tiempo de curado completo (RB024) [h]	24
Coefficiente de conductividad térmica (λ) (RB024) [W/mK]	0,036
Aumento del volumen secundario (expansión posterior) (EN 17333-2:2020) [%]	180 - 210
Clase de inflamabilidad (DIN 4102)	B3
Clase de inflamabilidad (EN 13501-1:2008)	F
Post-expansión después de la presión [%]	5 - 10
Resistencia térmica (after curing) [°C]	-40 - +90
Tiempo abierto [min]	≤8
Tiempo para correcciones [min]	≤18
Rendimiento (pruebas realizadas en una trenza de 3 cm de diámetro en condiciones estándar 23°C HR 50%) según RB 027 [m]	≤16
Adherencia a tejas de arcilla [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥150
Condiciones de aplicación	Valor
Temperatura del bote / aplicador (óptima +20°C) [°C]	+10 - +30
Temperatura del sustrato / ambiente [°C]	0 - +30

INSTRUCCIONES DE USO

Lea las instrucciones de seguridad de la ficha de datos de seguridad antes de la aplicación.

Preparación de la superficie

- El soporte debe ser estable, uniforme, portante, estar seco, limpio de polvo, suciedad, contaminación, capas viejas, quebradizas y desconchadas, partes sueltas y desencofrantes.
- Debe comprobarse la adherencia de los revoques y revestimientos existentes.
- Se recomienda imprimir el soporte.
- El sustrato no debe estar escarchado ni manchado de agua.

Preparación del producto

- La temperatura de la lata debe estar entre +10°C y +30°C.
- Antes del uso, agitar enérgicamente el bote unas 20-30 veces.
- Fijar el aplicador ERGO a la lata.
- La espuma debe aplicarse con la lata boca abajo.

Aplicación

- Usar guantes protectores.
- Aplicar la espuma sobre la superficie a pegar en forma de trenza con un diámetro de 2-3 cm.
- A continuación, junte los elementos encolados, pero no más tarde de 5 minutos después de la aplicación.
- Dependiendo del peso/tamaño de las piezas a pegar, presione o apoye las piezas pegadas durante al menos 1 min.
- NOTA: no se recomienda humedecer el adhesivo y las superficies de trabajo con agua. 5 mm.
- Para mejorar la adherencia, se recomienda el encolado por contacto ("presionar - despegar - esperar un momento - presionar").
- Inmediatamente después de que la espuma se haya curado por completo, debe protegerse contra la radiación UV utilizando, por ejemplo, yeso o pintura.

Trabajos después de completar la aplicación

- Elimine la espuma fresca con un limpiador de espuma universal, pero tenga en cuenta que el limpiador puede dañar la plancha de poliestireno.
- Después del curado, la espuma se puede eliminar mecánicamente o con un limpiador de espuma para espumas curadas.
- Antes de limpiar se debe hacer una prueba en un lugar invisible- después de terminar el trabajo hay que limpiar a fondo la pistola.
- En caso de interrupción del trabajo superior a 15 minutos, limpie la boquilla de la pistola con el



limpiador universal de espuma y bloquee el gatillo, dejando el bote enroscado hasta el siguiente uso- si la espuma no se agota por completo al final del trabajo, limpie también la válvula de la lata.

- Para ello hay que enroscar el bote con el limpiador en la pistola y apretar el gatillo hasta que salga un líquido claro de él.

Notas / limitaciones

- El producto no se adhiere al polietileno, polipropileno, poliamida, silicona o teflón.
- La velocidad de curado y el tiempo de corrección dependen en gran medida de la temperatura y la humedad del aire reinantes - cuanto mayor sea la temperatura de aplicación, menor será el tiempo; cuanto menor sea la temperatura y más se aproxime a la temperatura mínima de aplicación, mayor será el tiempo de corrección.
- El fabricante recomienda corregir cada vez la posición de los elementos encolados.
- El paquete de espuma empezado debe utilizarse en el plazo de 1 semana.
- Antes de utilizarlo, lea la ficha técnica del fabricante y realice una prueba de liberación de espuma.
- No aplicar con precipitaciones o sol fuerte.
- La calidad y las condiciones técnicas del aplicador utilizado influirán en los parámetros del producto final.
- No aplique la espuma en habitaciones sin acceso a aire fresco y mal ventiladas y proteja el envase de un calentamiento superior a +50°C.
- En caso de exposición prolongada de la junta adhesiva a la radiación UV, cúbrala con yeso, pintura o cinta adhesiva.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Todas las especificaciones se basan en pruebas de laboratorio que se ajustan a las normas internas del fabricante y dependen en gran medida de las condiciones de curado de la espuma (latas de temperatura, ambiente, calidad del sustrato del equipo utilizado y la habilidad de la persona que administra la espuma).

El fabricante utiliza métodos de prueba aprobados por FEICA y diseñados para ofrecer resultados de las pruebas claras y reproducibles, lo que garantiza a los clientes una representación precisa del rendimiento del producto. Los métodos de prueba FEICA OCF están disponibles en: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA es la asociación multinacional que representa a la industria europea de los adhesivos y selladores, incluidos los fabricantes de espuma de un solo componente.

TRANSPORTE / ALMACENAMIENTO

El adhesivo puede ser utilizado dentro de los 12 meses a partir de la fecha de fabricación siempre y cuando se haya conservado en su envase original en posición vertical (válvula boca arriba) y en lugar seco a una temperatura que oscile entre +5°C y +30°C. El almacenaje a una temperatura que exceda +30°C acorta la vida útil del producto y afecta negativamente sus parámetros. Sin embargo, el producto no debería conservarse a una temperatura de 5°C, durante más de 7 días (sin contar el transporte). No se permite el almacenaje de botes de adhesivo a una temperatura que exceda los 50°C o que estén cerca de las llamas. El almacenaje del producto en una posición que no sea la recomendada podría bloquear la válvula. El bote no podrá ser estrujado o agujereado aunque esté vacío. No guarde la espuma en el compartimiento de pasajeros. Transportado sólo en el maletero.

La información detallada del transporte está incluida en la ficha técnica de seguridad material (FTSM).

Temperatura de transporte	Periodo de transporte de la espuma [días]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

DATOS DEL CATÁLOGO

Capacidad nominal / talla / tamaño	Color	Número de piezas por paquete colectivo	Índice	Código EAN
650 ml	rojo teja	12	10050541	8411729006259

ADVERTENCIAS Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

Toda la información escrita u oral, recomendaciones e instrucciones se basan en nuestros conocimientos, ensayos y experiencias, de buena fe y en conformidad con los principios del fabricante. Todo usuario de este material se asegurará en la medida de la posible, incluyendo la comprobación del producto final bajo las condiciones más adecuadas, de la idoneidad de los materiales suministrados para el fin buscado. El fabricante no se hará responsable de las consecuencias derivadas de una utilización inadecuada de sus materiales.